

ICS 25.120.30  
J 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4169.17—2006

GB/T 4169.17—2006

## 塑料注射模零件 第 17 部分：推管

Components of injection moulds for plastics—  
Part 17: Ejector sleeve

中华人民共和国  
国家标准  
塑料注射模零件  
第 17 部分：推管  
GB/T 4169.17—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街 16 号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2007 年 4 月第一版 2007 年 4 月第一次印刷

\*

书号：155066·1-29113 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 4169.17—2006

2006-12-08 发布

2007-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 推管尺寸

单位为毫米

D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	h	R	L <sub>1</sub>	L						
							80	100	125	150	175	200	250
2	4	2.5	8	3	0.3	35	×	×	×				
2.5	5	3	10				×	×	×				
3	5	3.5					×	×	×	×			
4	6	4.5	12	5	0.5	45	×	×	×	×	×	×	
5	8	5.5	14				×	×	×	×	×	×	
6	10	6.5	16					×	×	×	×	×	×
8	12	8.5	20	7	0.8	45		×	×	×	×	×	×
10	14	10.5	22					×	×	×	×	×	×
12	16	12.5	22						×	×	×	×	×

#### 4 材料和硬度

材料由制造者选定,推荐采用 4Cr5MoSiV1、3Cr2W8V。

硬度 45 HRC~50 HRC。

淬火后表面可进行渗氮处理,渗氮层深度为 0.08 mm~0.15 mm,心部硬度 40 HRC~44 HRC,表面硬度 $\geq$ 900 HV。

#### 5 要求

应符合 GB/T 4170—2006 的规定。

#### 6 标记

按本部分的推管应有下列标记:

- 推管;
- 推管的直径  $D$ ,以毫米为单位;
- 推管的长度  $L$ ,以毫米为单位;
- 本部分代号,即 GB/T 4169.17—2006。

示例:

$D=2$  mm、 $L=80$  mm 的推管标记如下:

推管 2×80 GB/T 4169.17—2006

## 前 言

GB/T 4169《塑料注射模零件》分为 23 部分:

- 第 1 部分:塑料注射模零件 推杆;
- 第 2 部分:塑料注射模零件 直导套;
- 第 3 部分:塑料注射模零件 带头导套;
- 第 4 部分:塑料注射模零件 带头导柱;
- 第 5 部分:塑料注射模零件 带肩导柱;
- 第 6 部分:塑料注射模零件 垫块;
- 第 7 部分:塑料注射模零件 推板;
- 第 8 部分:塑料注射模零件 模板;
- 第 9 部分:塑料注射模零件 限位钉;
- 第 10 部分:塑料注射模零件 支承柱;
- 第 11 部分:塑料注射模零件 圆形定位元件;
- 第 12 部分:塑料注射模零件 推板导套;
- 第 13 部分:塑料注射模零件 复位杆;
- 第 14 部分:塑料注射模零件 推板导柱;
- 第 15 部分:塑料注射模零件 扁推杆;
- 第 16 部分:塑料注射模零件 带肩推杆;
- 第 17 部分:塑料注射模零件 推管;
- 第 18 部分:塑料注射模零件 定位圈;
- 第 19 部分:塑料注射模零件 浇口套;
- 第 20 部分:塑料注射模零件 拉杆导柱;
- 第 21 部分:塑料注射模零件 矩形定位元件;
- 第 22 部分:塑料注射模零件 圆形拉模扣;
- 第 23 部分:塑料注射模零件 矩形拉模扣。

本部分为 GB/T 4169 的第 17 部分。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)归口。

本部分起草单位:桂林电器科学研究所、龙记集团、浙江亚轮塑料模架有限公司、昆山市中大模架有限公司。

本部分主要起草人:翁史振、蔡逢敬、廖宏谊、胡建林、王建军、李捷、黄新标。

本部分为首次发布。